

Erfolg im Stall

NEWS

SCHAUMASIL



 YouTube

TOP THEMA Getreidekonservierung

Sichere Getreidekonservierung durch Einsatz effektiver Säurekombinationen

Die Verfütterung von hygienisch einwandfreiem Getreide ist die Grundvoraussetzung für hohe Leistungen. Die Konservierung des Getreides unmittelbar nach der Ernte ist daher eine Maßnahme, von der jeder erfolgsorientierte Betrieb profitiert.

Getreide hat einen hohen natürlichen Keimbesatz. Bakterien, Hefen und Schimmelpilze gefährden die Qualität des Getreides. Durch einen erhöhten Feuchtegehalt bei der Ernte können sich diese Mikroorganismen überproportional vermehren. Ihr Stoffwechsel steigert den Feuchtegehalt und die Temperatur des eingelagerten Getreides. Das beschleunigt wiederum den mikrobiologischen Verderb. Die Folge der Verfütterung von mikrobiell belastetem Getreide ist eine geringere tierische Leistung bis hin zu ernsthaften Erkrankungen.

1 SCHAUMASIL stoppt den mikrobiellen Verderb bei Getreide

Hoher Wassergehalt + hoher Keimbesatz im Getreide zum Erntezeitpunkt

Ohne Konservierung

Bildung von Wärme und Feuchtigkeit bei der Einlagerung, starke mikrobielle Aktivität und Verderb des Getreides

Mit SCHAUMASIL

Konservierung und Schutz, keine mikrobielle Aktivität und Erhalt des wertvollen Getreides

Für mehr Futterhygiene

Sichere Getreidekonservierung durch Einsatz effektiver Säurekombinationen

gen der Tiere. Um diese negativen Effekte zu vermeiden, empfiehlt sich die Konservierung des Getreides mit Säuren aus der Schaumasil-Produktlinie (s. Darst. 1).

Bessere Leistungen

Das Schaumasil konservierte Getreide optimiert die Fütterung: Große Schmackhaftigkeit, die Stimulanz der Verdauungsenzyme, der antimikrobielle Effekt und die energetische Verwertung der eingesetzten Säuren bewirken deutliche Leistungssteigerungen. Dies belegen auch die Versuchszahlen von Stalljohann (s. Darst. 2)

Hohe Schlagkraft

Schaumasil ist mit Konservierungs-Leistungen von 30 bis 50 t pro Stunde im Vergleich zu 2 bis 4 t pro Stunde bei der Hoftrocknung extrem schlagfähig. So kann die Ernte auch mit feuchteren Getreidepartien schnell in einen stabilen Lagerzustand gebracht werden.

Schaumann Dosiertechnik

Schaumasil-Produkte werden ohne großen Aufwand in der Förderschnecke mittels einer Säuredosierpumpe (beispielsweise den bewährten SDG-Dosiergeräten, (s. Darst. 3) dosiert und dabei mit dem Getreide vermischt. Das Standardgerät kann ca. 50 Tonnen Getreide pro Stunde konservieren. Für höhere Ernteleistungen und spezielle Anwendungsbereiche sind Geräte mit höherer Pumpenleistung und auch Druckluftantrieb von Schaumann lieferbar.

3 Säuredosierung mit dem SDG 450



2 Säurekonserviertes Getreide verbessert die Tageszunahmen in der Ferkelaufzucht

	frisches Getreide	säurekonserviertes Getreide	getrocknetes Getreide
Aufgestallte Tiere	79	79	79
Ausgewertete Tiere	78	77	79
Absetzgewicht kg	8,14	8,14	8,15
Gewicht bei Versuchsende kg	26,05	28,16	26,14
Versuchsdauer Tage	47	47	47
Futteraufnahme je Tier g/Tag	667	749	679
Tägliche Zunahme gesamt g	378	421	380
Futterverwertung 1:	1,77	1,78	1,79
Höhere Tageszunahme g		40	

Stalljohann (SUS 3/2008)

Dosierung SCHAUMASIL

Feuchte in %	Bei 12 Monate Lagerung
14	5,5 kg/t Frischmasse
16	7,5 kg/t Frischmasse
18	9,5 kg/t Frischmasse
20	12,0 kg/t Frischmasse

Tipps zur optimalen Anwendung

- Feuchtigkeit messen – nicht schätzen!
- Mind. 3 m Mischstrecke nach Dosierer
- Behandeltes feuchtes Getreide nicht mit unbehandeltem mischen (Feuchtigkeitsübergang und Verderb!)
- Mind. 40° Anstellwinkel der Schnecke
- Temperatur am Lager kontrollieren
- Getreide nach Einlagerung nicht abdecken

Vorbeugende Maßnahmen gegen Lagerschädlinge:

- Lagerhygiene
- Getreidereinigung
- Geringe Schütthöhe am Lager
- Einsatz eines wirksamen Insektizides – auch mit Säurezugabe kombinierbar

SCHAUMASIL PRO NK

Konservierungsmittel für optimale Futterhygiene

SCHAUMASIL Extra

für den Ökolandbau